

lieber.logisch.lagern



Das Kundenmagazin rund um Lagertechnik

LAGERGUT

Nr. 9 / Ausgabe Februar 2014

03 Ihre Lösung
Neuer KFZ-TEILE-KATALOG

04 10 Jahre – und stark wie nie
Die MULTIplus-Jubiläumskampagne

06 Designshop im Lager
Coenen realisiert neues Shopkonzept



Liebe Leserinnen, liebe Leser,

in unserem aktuellen LAGERGUT können Sie in interessanten Artikeln wieder einen Blick hinter die Kulissen von SCHULTE Lagertechnik werfen.

Besonders hervorheben möchten wir an dieser Stelle die Ergebnisse unserer Fachhandels-Umfrage. Wir fragten unsere Partner nach ihren besten Gründen, mit uns zusammenzuarbeiten. Für sie waren dies vor allem Partnerschaft, Treue, Qualität und Service. Das zeigt uns, dass wir die Werte, denen wir als Familienunternehmen folgen wollen, auch tatsächlich leben. Darauf sind wir stolz.

Ein weiteres Highlight dieser Ausgabe ist der **MULTIplus**-Fachboden. Hier haben wir im Jubiläumsjahr eine weitere außergewöhnliche Offensive gestartet.

Es gibt also eine Menge zu berichten. Wir wünschen Ihnen viel Spaß bei der Lektüre!

Andrea Schulte

Geschäftsführende Gesellschafterin



04

10 Jahre – und stark wie nie



03

Ihre Lösung!



06

Designshop im Lager

03 Ihre Lösung und sonst nichts

Neuer Spezialkatalog zeigt Lagersysteme für die Kfz-Branche auf einen Blick.

04 10 Jahre – und stark wie nie

Die **MULTIplus**-Jubiläumskampagne mit Sumō-Ringer Torsten Scheibler.

06 Designshop im Lager

Coenen realisiert neues Shopkonzept mit SCHULTE Systembühne.

08 Die zehn besten Gründe

Darum arbeitet der Fachhandel mit SCHULTE Lagertechnik.

10 Soziales Engagement

Eine haarige Sache: Mit Movember wachsen bei uns Schnurrbärte für den guten Zweck.

10 Mitarbeiter-Portrait

Sie kennen ihre Namen und Stimmen?

11 LogiMAT 2014

Starker Botschafter, stärkere Botschaften.

IMPRESSUM:

Herausgeber und verantwortlich für den Inhalt: **Gebrüder Schulte GmbH & Co. KG**
Zum Dümpel 22 · 59846 Sundern · Tel.: 02933 836 175 · Fax: 02933 836 215
info@schulte-lagertechnik.de · www.schulte-lagertechnik.de

» Premiere: Neuer Kfz-Spezialkatalog von SCHULTE Lagertechnik

Branchenlösungen für Werkstätten und Autohäuser auf einen Blick

Vom Kleinteil über Werkzeuge bis zum Reifen: Für jede Komponente findet sich ein passendes Lagersystem, das interne Abläufe verbessert und zusätzlich Lagerkapazität schafft.

Die optimale Lagerung von Teilen, Werkzeugen oder Reifen schafft effizientere Abläufe und erhöht die Wertschöpfung eines Betriebes. SCHULTE Lagertechnik hat jetzt sein umfangreiches Angebot von Lagersystemen für die Kfz-Branche in einem Katalog zusammengefasst. Hier finden Werkstätten und Autohäuser auf einen Blick Lösungen, die auf die Anforderungen der Branche zugeschnitten sind.

Kfz-Unternehmen müssen heute im Wettbewerb um Kunden neben einer guten Produkt- und Dienstleistungsqua-

lität auch interne Prozesse optimieren. Ob Ersatzteil, Werkzeug oder Reifen – die Verfügbarkeit und Lagerung dieser Komponenten nehmen einen großen Einfluss auf die Servicequalität und Wertschöpfung eines Betriebs.

Damit Werkstätten und Autohäuser schnell die passende Lösung für ihre individuellen Anforderungen finden, hat SCHULTE Lagertechnik alle für die Autobranche relevanten Systeme anwendungsbezogen in einem neuen Spezialkatalog zusammengefasst. Er umfasst spezielle Lösungen, die das Unternehmen auf die Kfz-Branche abgestimmt hat. Dies beginnt bei verschiedenen Trennsystemen und Behältern zur Kleinteilelagerung und reicht bis hin zu mehrgeschossigen Regalanlagen.

Auf 60 Seiten finden Sie übersichtlich strukturiert nach Klein-, Mittel-, und Großteile-Lagerung, die passenden Lagersysteme sowie Zubehör für Ihre Werkstatt und Lagereinrichtung.

SCHULTE Lagertechnik bietet ein breites Spektrum an Lagersystemen für alle Branchen. Diese werden am Standort in Sundern produziert und exklusiv über den Fachhandel vertrieben. Darüber hinaus reicht das Leistungsportfolio bis hin zur Planung und Einrichtung. Mit dem neuen Kfz-Katalog bündelt SCHULTE Lagertechnik jetzt erstmals seine Kompetenz in dieser Branche.



» Für Schwergewichte jeglicher Art

Start einer ganz speziellen Werbekampagne für das zehnjährige Produktjubiläum der **MULTIplus**-Fachböden – Deutschlands erfolgreichster Sumō-Ringer wird Botschafter für einzigartiges Fachboden-System

Was auch immer man lagert, die **MULTIplus**-Fachböden tragen auch extreme Lasten, und zwar völlig platzsparend. Vor zehn Jahren hat SCHULTE Lagertechnik ein eigenes Fachboden-System entwickelt, das Lasten bis zu 400 kg trägt. Das Besondere: Bei einer Fachlast von bis zu 150 kg reichen Böden mit einer Kantenhöhe von nur 25 mm aus. Dank der dadurch erzielten Platzersparnis haben sich die Fachböden zu einem echten Renner von SCHULTE Lagertechnik und seinen Partnern entwickelt.

Zum Produktjubiläum hat sich das Unternehmen etwas Besonderes einfallen lassen: SCHULTE Lagertechnik startet eine Werbe-Kampagne für seine **MULTIplus**-Fachböden und unterstützt seine Fachhändler bei der Verkaufsförderung mit vielen Maßnahmen. Einmalig wie das Fachbodenkonzept ist auch der neue Werbebotschafter: Deutschlands erfolgreichster Sumō-Ringer Torsten Scheibler tritt für die innovativen Lagersysteme von SCHULTE Lagertechnik auf.

Er gilt nicht nur als einer der erfolgreichsten Sumō-Ringer außerhalb Japans, sondern bringt auch nach seiner aktiven Laufbahn mit 1,96 Metern noch 180 Kilogramm auf die Waage. „Unsere Fachböden sind für Schwergewichte ausgelegt. Die Platzersparnis und flexiblen Einsatzmöglichkeiten werden wir jetzt noch bekannter machen und gezielter vermarkten“, erklärte Andrea Schulte bei einem Fotoshooting in der Produktion in Sundern.



Das **MULTIplus**- Online Game meistern und einen der **SCHULTE**-Rubik-Cubes gewinnen



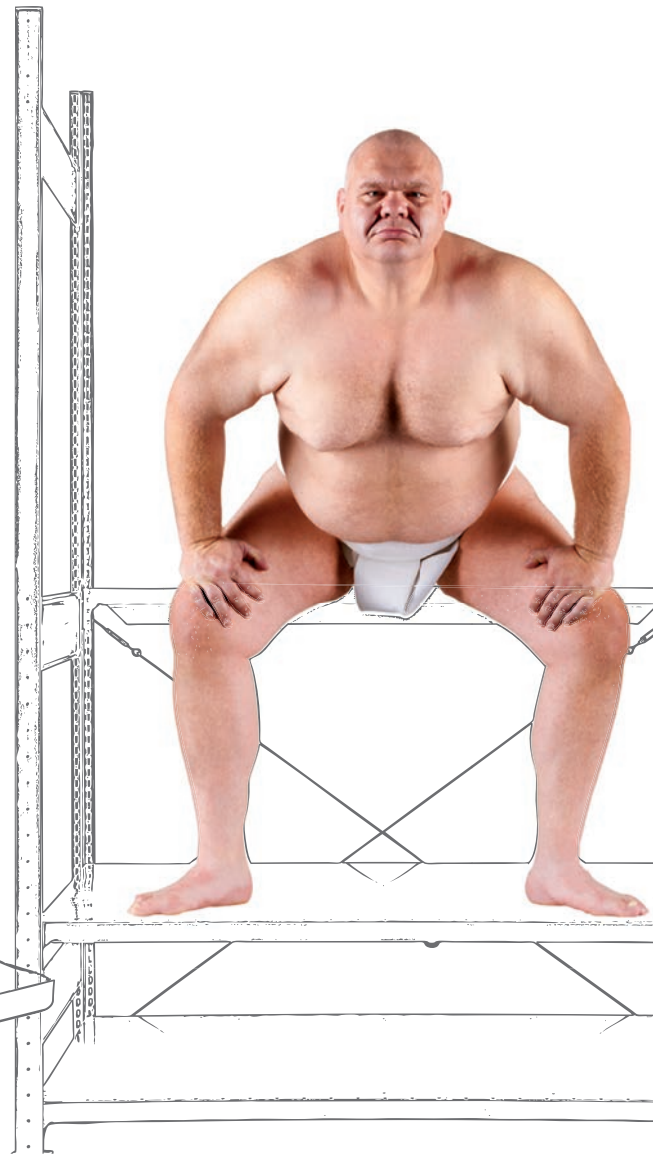
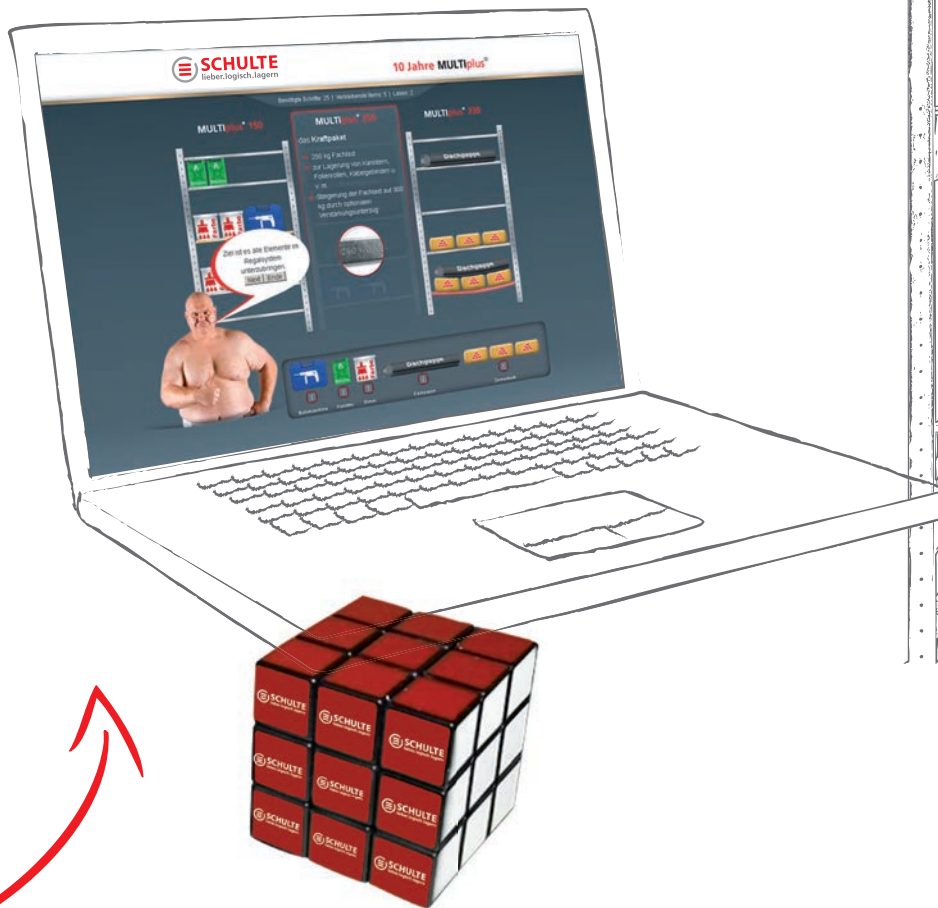
Anzeigenkampagne in ausgewählten Fachmagazinen
+
Flyer im Dispenser für den Handel

Erleben Sie das große Duell der Kraftpakete!

YouTube



LogiMAT 2014



Torsten Scheibler, Deutschlands erfolgreichster Sumōtori – unser Werbebotschafter auf der Logimat

Der ehemalige Deutsche Meister, mehrfacher Weltmeister und Vize-Europameister im Sumō-Ringen wird aber nicht nur auf Anzeigen zu sehen sein. Er wird das Unternehmen und seinen Verkaufsschlager auch bei Werbeauftritten und auf der LogiMAT 2014 repräsentieren.

Denn seit ihrer Einführung haben sich die **MULTIplus**-Fachböden zu einem der meistverkauften Lagersysteme von SCHULTE Lagertechnik entwickelt. Der Grund ist einfach: Bis zu einer Last von 150 kg ist es bisher das einzige System im Markt, das mit einer geringen Kantenhöhe von 25 mm auskommt. Dadurch ergeben sich häufig mehr Lagerebenen

mehr pro Regal. Auf das gesamte Lager betrachtet lässt sich auf diese Weise eine enorme Kapazitätssteigerung im Vergleich zu anderen Systemen erzielen.

„Mit Torsten Scheibler haben wir ein echtes Unikat aus der Welt des Sports gewonnen, der als perfekter Botschafter für dieses Thema auftritt“, betont Andrea Schulte. Davon konnte sie sich bereits beim Fotoshooting und Videodreh persönlich überzeugen, die in der Produktionshalle in Sundern stattfanden. Ein Making-Off-Video zeigt das Team während des Fotoshootings. Der spektakuläre Kampf des Sumō-Ringers gegen unseren **MULTIplus**-Fachboden ist als Kurzfilm

ab sofort im neuen YouTube Kanal von SCHULTE Lagertechnik zu sehen.

Die Jubiläumskampagne wird über verschiedene Kanäle gespielt. Handelspartner erhalten Flyer und Aufsteller zum Einsatz in der Kundenkommunikation. Um die Kampagne online und kreativ zu verlängern, stellt SCHULTE Lagertechnik außerdem das Fachwissen der Kunden zu den verschiedenen **MULTIplus**-Systemen auf die Probe: In einem Online-Spiel können sie ihr Fingerspitzengefühl beim Beladen der Regale beweisen und einen Rubiks-Cube gewinnen.



Neues Shopkonzept im Großhandel für Industriebedarf

Mit einem modernen Shopkonzept lässt sich auch im stationären B-to-B-Handel Wachstum erzielen. Das beweist der Produktionsverbindungshändler Coenen, der gemeinsam mit SCHULTE Lagertechnik seinen Verkaufsraum in Neuss komplett neu gestaltet und die Verkaufsfläche auf 1.300 m² vergrößert hat.

Seitdem werden hier nicht nur alle Artikel in ausreichender Anzahl vorgehalten, sondern über die Art der Warenpräsentation starke Kaufanreize für den Kunden geschaffen. Zentrales Gestaltungselement dafür ist die Systembühne von SCHULTE Lagertechnik. Im Baukastenprinzip wurde in der Coenen-Halle entlang der Wände eine Galerie in U-Form errichtet und somit eine zusätzliche Ausstellungsfläche geschaffen. Mit einer Spezialkonstruktion sind die **Geländer vollständig aus Glas und Edelstahl ohne jegliche Stützen**. Weil die Absperrung durchsichtig ist, lässt sich von unten das obere Geschoss mit den dort präsentierten Artikeln einse-

hen. Entstanden ist durch diese Umsetzung ein moderner, mit Tageslicht durchfluteter Verkaufsraum, der **im hochwertigen Industrie-Design aus Stahl und Glas** den Trend der Zeit aufnimmt und die angebotene Ware optimal in Szene setzt.

Der neue Shop ist Verkaufsstelle und Showroom in einem, der die Produktwelt von Coenen erlebbar macht. Damit repräsentiert der Shop die Identität des Unternehmens und spielt eine wichtige Rolle in der Unternehmensstrategie.

Bei der modernen architektonischen Gestaltung fiel die Wahl, durch die Beratung von SCHULTE Lagertechnik, auf die Systembühne als zentrales Gestaltungselement für den Shop. Durch das außergewöhnliche Konzept wurde nicht nur eine **zusätzliche Ausstellungsfläche von 331 m²** erzielt, sondern dank der Spezialanfertigung der Spagat zwischen Funktionalität und gehobenem industriellen Design realisiert.



AUF DEN PUNKT

- Anforderung:** Effiziente Raumnutzung und Vergrößern der Verkaufs- und Lagerflächen sowie Einsehbarkeit der oberen Lagerebene für die neue Arbeitsschutzausstellung.
- Realisierung:** Beratung, Planung, Lieferung und Montage.
- Objektdaten:** Systembühne von SCHULTE Lagertechnik mit 1.200 kg Tragkraft pro Quadratmeter und große Spannweiten für wenige Stützen auf der unteren Ebene.
- Besonderheiten:** Ganzglasgeländer ohne Stützen, anspruchsvolles Design durch Edelstahlhandläufe und großzügige Treppenaufgänge mit massiven Eichenholzstufen.
- Nutzen:** Vergrößerung der Verkaufs- und Lagerfläche um 331 m², verkaufsförderndes Ambiente durch anspruchsvolles Design im industriellen Look.

» Nicht nur **lagern**,
sondern auch
präsentieren



» Mehr als 33 Gute Gründe

für die Zusammenarbeit mit SCHULTE Lagertechnik



2013 präsentiert SCHULTE Lagertechnik seinem Fachhandel mehr als 33 Gute Gründe, die für eine Zusammenarbeit sprechen. Die Fachhändler wurden dazu befragt und wählten ihre TOP 10 aus.

Ein starkes Vertrauensverhältnis ist wichtig in einer Partnerschaft. Im Rahmen der Vertriebsoffensive in der SCHULTE Akademie war dies daher eines der zentralen Themen. Die Gründe einer Zusammenarbeit darf man ruhig von Zeit zu Zeit hinterfragen, erklärte Denise Spekowius, Verkaufstrainerin aus dem

Team Kreuter in diesem Zusammenhang. Warum arbeite ich eigentlich mit einem Partner zusammen und was zeichnet ihn aus? SCHULTE Lagertechnik hat seinen Fachhändlern gleich 33 Gründe geliefert, die für eine Zusammenarbeit sprechen.

FLEXIBILITÄT
QUALITÄT **SICHERHEIT**
ZEITERSPARNIS
KOMPETENZ
SERVICE



Hier die **TOP 10** nach Angaben des Fachhandels:

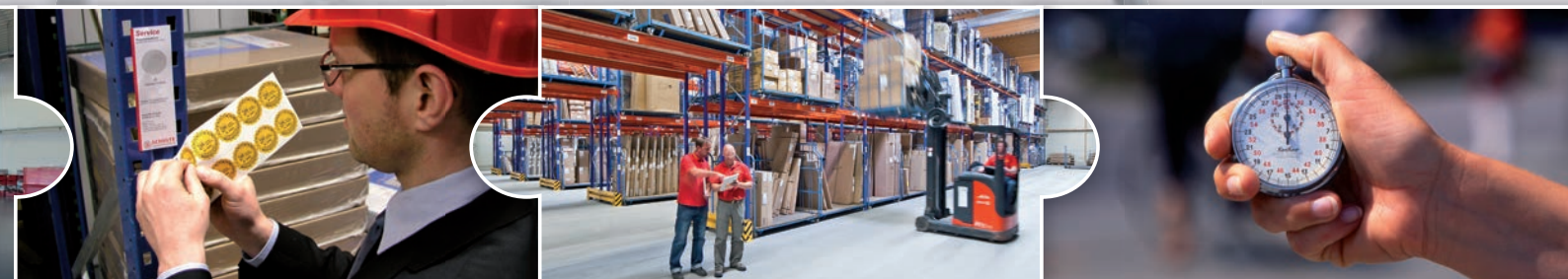
- 1 Erste Kunden sind auch heute noch unsere Kunden. Eine **langjährige, partnerschaftliche Zusammenarbeit** ist uns wichtig.
- 2 Sie profitieren von einem guten Betriebsklima durch **motivierte und freundliche Mitarbeiter**.
- 3 Sie steigern die **Zufriedenheit Ihrer Kunden**, da Sie Qualitätsprodukte „Made in Germany“ erhalten.
- 4 Sie profitieren jederzeit von der **kompetenten Beratung durch unsere Vertriebsstechniker**, die Sie gerne unterstützen, eine passende Lösung zu finden.
- 5 Um sicher zu gehen, dass Ihr Projekt erfolgreich realisiert wird, haben Sie auch **vor Ort für alle Fragen immer den richtigen Ansprechpartner** an Ihrer Seite, Ihren Gebietsverkaufsleiter.
- 6 Sie **steigern Ihre Lagerkapazität um ein Vielfaches** durch den **MULTIplus**-Fachboden mit einer 25 mm Kante und einer Tragkraft von 150 kg.
- 7 Sie sind **flexibel bei jeder Anfrage**: Sie erhalten alle Regalsysteme aus einer Hand, angefangen bei Fachbodenregalen über Palettenregale und Kragarmregale bis hin zur Systembühne, für eine auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Lagereinrichtung.
- 8 Seien Sie immer auf der sicheren Seite: Mit SCHULTE Lagertechnik arbeiten Sie mit einem **handelstreuen Partner** zusammen.
- 9 **Steigern Sie Ihr Know-how**, indem Sie Ihr Vertriebsteam von SCHULTE Lagertechnik trainieren lassen – in der SCHULTE Akademie oder bei Ihnen vor Ort.
- 10 **Kurze und schnelle Entscheidungswege** durch die inhabergeführte Struktur von SCHULTE Lagertechnik ist die Basis unseres gemeinsamen Erfolgs.

Warum arbeiten Sie gerne mit SCHULTE Lagertechnik zusammen? Machen Sie sich ein Bild über die Stärken des Unternehmens und fordern Sie die Broschüre „Mehr als 33 Gute Gründe für die Zusammenarbeit mit SCHULTE Lagertechnik“ an.

Darüber hinaus bietet SCHULTE Lagertechnik seinen Fachhändlern eine Checkliste mit den 12 wichtigsten Punkten an, die dem Anwender bei der Wahl des passenden Lagereinrichters helfen kann. Der Fachhandel kann diese Checkliste ideal zur Beratung seiner Kunden einsetzen.

Gerne stellen wir Ihnen die beiden Infoflyer zur Verfügung.

Fordern Sie die Unterlagen bei Björn Sczimarowski (Marketing) unter: b.sczimarowski@schulte-lagertechnik.de an.



Sumō-Ringer Torsten Scheibler tritt in unserem Messteam an.



Mit unserem Auftritt auf der LogiMat 2014 wollen wir an den Erfolg der beiden vergangenen Jahre anknüpfen. Dafür haben wir Torsten Scheibler an Bord geholt. Der erfolgreichste deutsche Sumō-Ringer beweist in der aktuellen Jubiläums-Kampagne die Belastungsfähigkeit unseres Fachbodensystems.

Darüber hinaus ist der Ausnahmesportler unser neuer Botschafter für starke Lager-systeme. Sein Auftritt in unserem Messteam wird garantiert ein Erlebnis, an das Sie sich erinnern werden. Dafür bieten wir Ihnen gerne ein kleines Souvenir: Ihr persönliches Erinnerungsfoto mit Torsten Scheibler – selbstverständlich mit persönlichem Autogramm.

Ein Messehighlight wird auch der SCHULTE Lagertechnik Katalog 2014/2015, den wir druckfrisch verteilen werden. Lassen Sie sich überraschen!

Im Mittelpunkt unseres Auftritts stehen aber vor allem Ihre Themen. Unser Messteam wird für alle Fragen zu SCHULTE Lagertechnik, unseren Kompetenzen und Ihren ganz individuellen Bedarfen zur Verfügung stehen. So wird die LogiMat 2014 zu einer Erfahrung, die Sie nicht verpassen sollten.

Wie schon die LogiMat 2013: Hier hatten wir mit dem neuen Ganzglasgeländer für die Systembühne einen echten „Hingucker“ im Programm. Durch die hochwertige optische Gestaltung des stützenlosen Glasgeländers erfüllt die Systembühne nun auch die Ansprüche an Architektur und Design und erhält gänzlich neue Anwendungsbereiche.

Übrigens: Auf der LogiMat 2014 werden wir an der gleichen Position ausstellen wie in 2013 – **Halle 1, Stand 364.**

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.



**Treffen Sie Torsten Scheibler,
mehrfacher Sumo-Weltmeister,
auf unserem Messestand.**

» Bärte sammeln Spenden

Movember-Team von SCHULTE Lagertechnik sammelt für Männergesundheit

Sprießende Schnurrbärte bei SCHULTE Lagertechnik – ein Zeichen von Anarchie? Ganz und gar nicht, denn die Sache hat System. Jedes Jahr im November spenden Millionen Männer der Stiftung Movember ihr Gesicht und lassen einen Monat lang ihren Schnurrbart wachsen.

Mit dieser Aktion sammeln sie Spenden und wecken Aufmerksamkeit für das Thema Männergesundheit. Movember unterstützt mit den Spendengeldern erstklassige Programme zur Bekämpfung von Prostata- und Hodenkrebs sowie psychischen Erkrankungen.

Unser achtköpfiges Movember-Team „MoTastik Sauerland“ sammelte im Freundeskreis und unter Geschäftspartnern innerhalb eines Monats einen Spendenbetrag von rund 2000,-€. SCHULTE Lagertechnik verdoppelte den Betrag. Ein echter Erfolg für unsere „Mo Bros“ und ihre Schnurrbärte.



Weitere Infos zum Movember-Konzept finden Sie hier: <http://de.movember.com>

Mitarbeiter im Portrait

Sie kennen die Namen und die Stimmen schon? Hier lernen Sie unsere Mitarbeiter kennen ...



Artur Schröder

unterstützt seit September 2012 das Team West bei SCHULTE Lagertechnik als Gebietsverkaufsleiter und baut den Beratungsservice und die Unterstützung des Fachhandels weiter aus.

Nach seiner Ausbildung war Artur Schröder 18 Jahre bei einem der führenden deutschen Einkaufsverbände tätig und dort für den Auf- und Ausbau der Abteilung Betriebs- und Lagertechnik verantwortlich.

Aus dieser langjährigen Tätigkeit bringt er das kaufmännische und technische Verständnis für seine Position als Gebietsverkaufsleiter im Team West mit. Seine Aufgabe ist die Betreuung der Fachhandelspartner und die individuelle Beratung vor Ort.

In seiner Freizeit ist Artur Schröder begeisterter Taucher, Motorradfahrer und interessiert sich für jegliche Art von Motorsport auf 2 und 4 Rädern. In der aktiven Ausübung ist er mit seinem Mountainbike gerne in den Wäldern rund um Aachen und der Eifel unterwegs.



Gudrun Weigelt

ist seit Mai 2012 an Bord von SCHULTE Lagertechnik und ergänzt das Team West mit jeder Menge Erfahrung.

Nach ihrer Ausbildung hat die gelernte Industriekauffrau ein weiterführendes Studium zur staatlich geprüften Betriebswirtin absolviert. Ihre langjährige Berufserfahrung hat sie in verschiedenen Unternehmen der stahlverarbeitenden Industrie gesammelt.

Im Team West ist Gudrun Weigelt in der Auftragsbearbeitung tätig und sorgt dort für einen reibungslosen Ablauf von der Bestellung bis zum Versand der Ware. Auch die Ausfertigung von Zollpapieren gehört zu Ihrem Aufgabenbereich.

Privat verbringt Gudrun Weigelt den größten Anteil ihrer Freizeit auf langen Spaziergängen mit ihrem Hund. Wenn dem Hund die Puste ausgegangen ist, liest sie sehr gern und kümmert sich um Haus und Garten.

lieber.logisch.lagern

Belastungsprobe?
... **bestanden!**



Torsten Scheibler, mehrfacher Sumō-Weltmeister

LogiMAT
2014

Treffen Sie uns!
Halle 1, Stand 364

10 Jahre MULTiplus
Die stärkste Fachboden-Generation

Kraftpakete im Duell –
Sumō gegen MULTiplus
Kampfhilights auf YouTube 

